

**ANALISIS DAN PERANCANGAN SISTEM INFORMASI PERSEDIAAN  
BARANG PADA BENGKEL EVINN MOTOR KEBUMEN  
MENGGUNAKAN VISUAL BASIC 6.0**

**Skripsi**



Disusun oleh:

**Mukh Tamim**

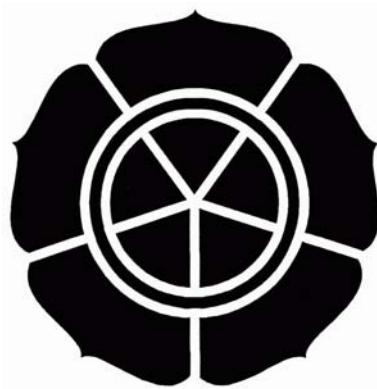
**05.11.0737**

**JURUSAN TEKNIK INFORMATIKA  
SEKOLAH TINGGI MANAJEMEN INFORMATIKA DAN KOMPUTER  
AMIKOM  
YOGYAKARTA  
2009**

**ANALISIS DAN PERANCANGAN SISTEM INFORMASI PERSEDIAAN  
BARANG PADA BENGKEL EVINN MOTOR KEBUMEN  
MENGGUNAKAN VISUAL BASIC 6.0**

**Skripsi**

Skripsi ini disusun sebagai salah satu syarat untuk memperoleh  
derajat Sarjana Strata 1 pada Jurusan Teknik Informatika  
Sekolah Tinggi Manajemen Informatika dan Komputer  
AMIKOM Yogyakarta



Disusun oleh:

**Mukh Tamim**  
**05.11.0737**

**JURUSAN TEKNIK INFORMATIKA  
SEKOLAH TINGGI MANAJEMEN INFORMATIKA DAN KOMPUTER  
AMIKOM  
YOGYAKARTA  
2009**

**ANALISIS DAN PERANCANGAN SISTEM INFORMASI PERSEDIAAN  
BARANG PADA BENGKEL EVINN MOTOR KEBUMEN  
MENGGUNAKAN VISUAL BASIC 6.0**

**Skripsi**



**JURUSAN TEKNIK INFORMATIKA  
SEKOLAH TINGGI MANAJEMEN INFORMATIKA DAN KOMPUTER  
AMIKOM  
YOGYAKARTA  
2009**

# **PERSETUJUAN**

## **SKRIPSI**

**ANALISIS DAN PERANCANGAN SISTEM INFORMASI PERSEDIAAN**

**BARANG PADA BENGKEL EVINN MOTOR KEBUMEN**

**MENGGUNAKAN VISUAL BASIC 6.0**

yang dipersiapkan dan disusun oleh

**Mukh Tamim**

**05.11.0737**

telah disetujui oleh Dosen Pembimbing Tugas Akhir  
pada tanggal 15 Juni 2009

**Dosen Pembimbing,**

*m.n.*

**Heri Sismoro, M.kom.**

**NIK. 190302057**

# PENGESAHAN

## SKRIPSI

ANALISIS DAN PERANCANGAN SISTEM INFORMASI PERSEDIAAN

BARANG PADA BENGKEL EVINN MOTOR KEBUMEN

MENGGUNAKAN VISUAL BASIC 6.0

yang dipersiapkan dan disusun oleh

Mukh Tamim

05.11.0737

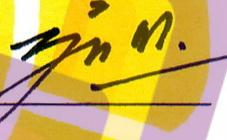
telah dipertahankan di depan Dewan Penguji  
pada tanggal 15 Juni 2009

Susunan Dewan Penguji

Nama Penguji

Heri Sismoro, M.Kom.  
NIK. 190302057

Tanda Tangan



Bambang Sudaryatno, Drs, MM.  
NIK. 190302029



Armadyah Amborowati, S.Kom., M.Eng  
NIK. 190302063

Skripsi ini telah diterima sebagai salah satu persyaratan  
untuk memperoleh gelar Sarjana Komputer

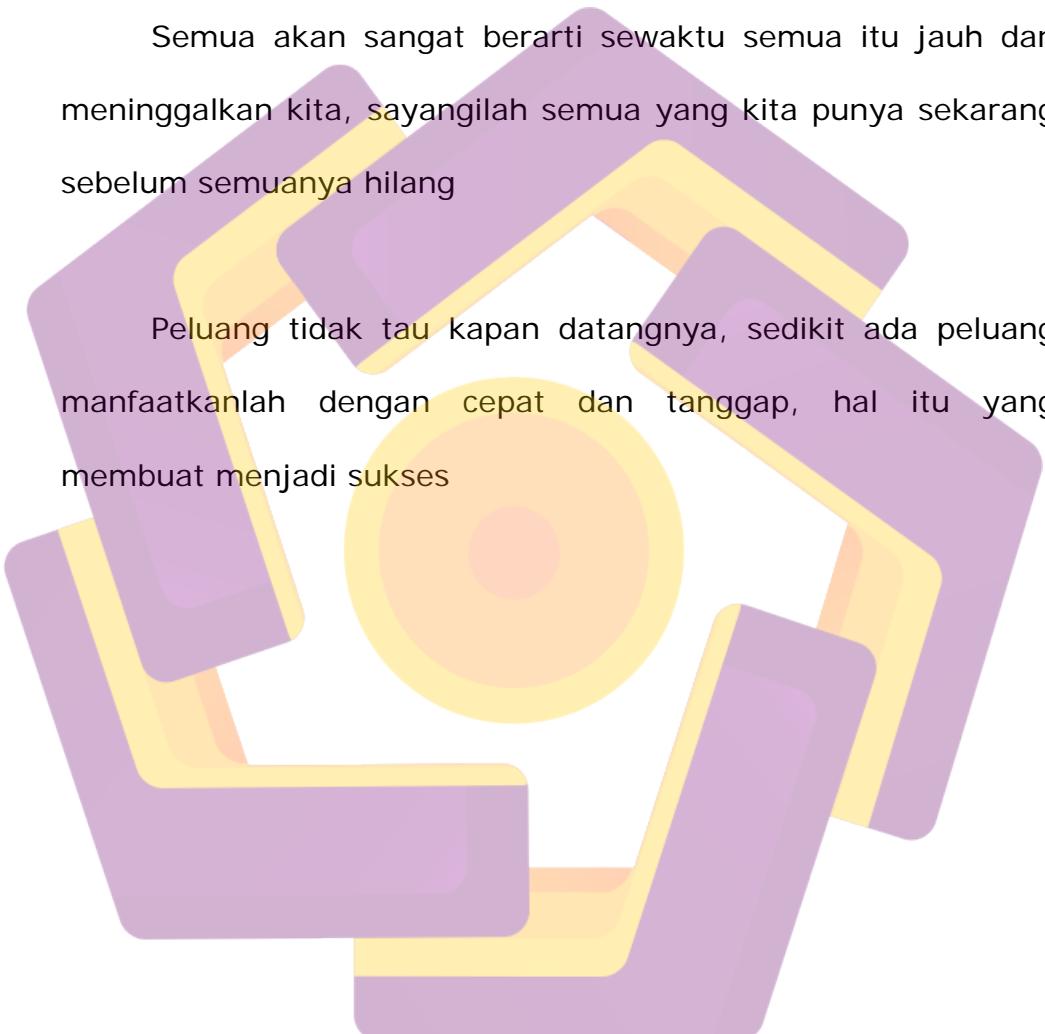
Tanggal 15 Juni 2009

KETUA STMIK AMIKOM YOGYAKARTA

  
Prof. Dr. M. Suyanto, M.M.

NIK. 190302001

## **HALAMAN MOTTO**



Semua akan sangat berarti sewaktu semua itu jauh dan meninggalkan kita, sayangilah semua yang kita punya sekarang sebelum semuanya hilang

Peluang tidak tau kapan datangnya, sedikit ada peluang manfaatkanlah dengan cepat dan tanggap, hal itu yang membuat menjadi sukses

## HALAMAN PERSEMPAHAN



Syukur Alhamdulillah kita panjatkan kehadirat Allah SWT

yang telah memberikan rahmat serta hidayah-Nya...

Sholawat serta salam kepada Nabi Muhammad SAW serta seluruh pengikut

setianya hingga akhir zaman...

Bapak, mamah, pak yai sekeluarga, saudara2...

Temen-temenku jalan gorongan/kost flamboyan (firman-Hack, agus-Cina,

abas, novi-ipay, gede-Bali)...

Temen-temen seperjuangan (fajar, galih-gendut, Budhi, pak raden, sholi-

Bilaqis, Rudi, Andri-jo, Akil-Kacunk) serta yang selalu memotifasi

anna+yayu watí dan yang tidak disebutkan satu per satu...

tmm.nrwana@yahoo.co.id...

## KATA PENGANTAR

*Assalamu'alaikum wr.wb*

Puji syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT karena dengan rahmat-Nya sehingga dapat menyelesaikan skripsi ini dengan mengambil judul **“ANALISIS DAN PERANCANGAN SISTEM INFORMASI PERSEDIAAN BARANG PADA BENGKEL EVINN MOTOR KEBUMEN MENGGUNAKAN VISUAL BASIC 6.0”**. Skripsi ini merupakan salah satu persyaratan mata kuliah wajib Jurusan Teknik Informatika Sekolah Tinggi Manajemen Informatika dan Komputer “AMIKOM” Yogyakarta.

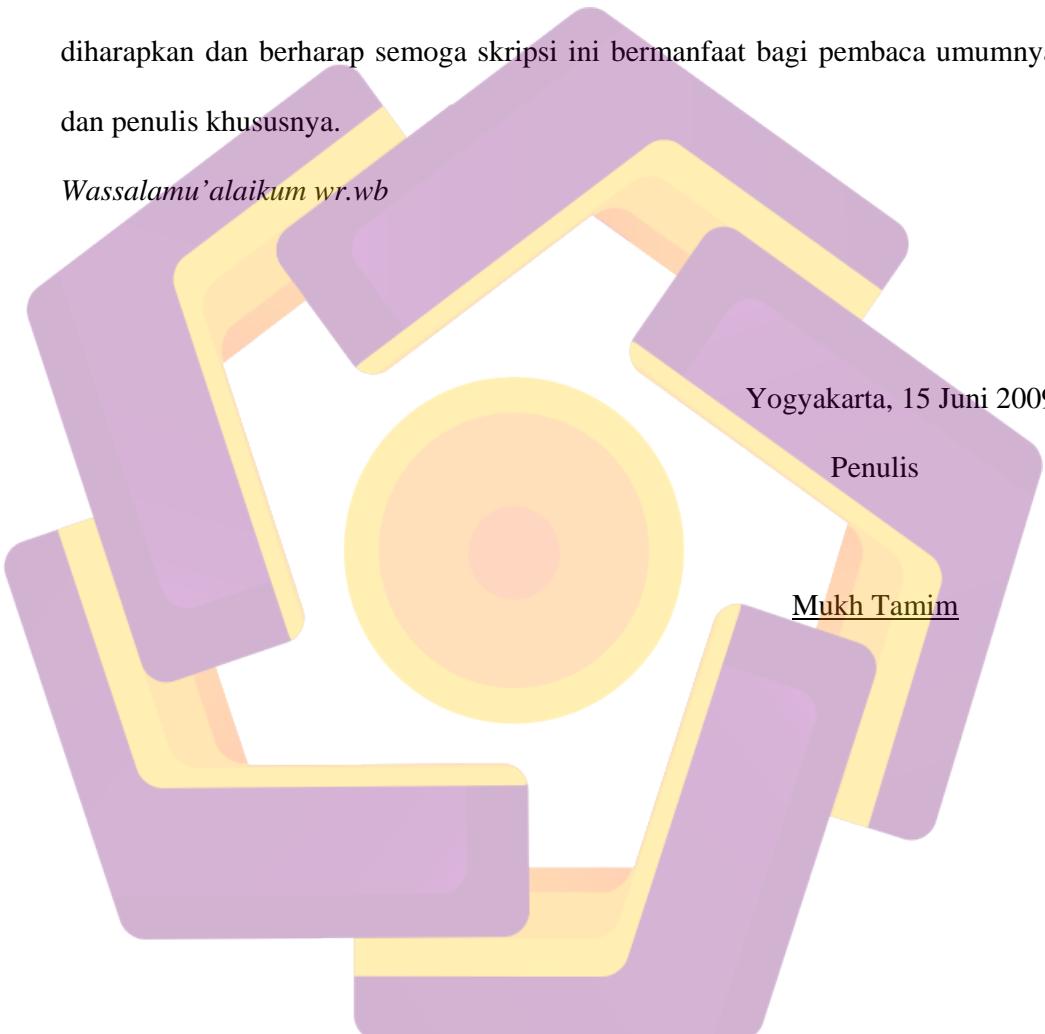
Adapun dalam penyusunan skripsi ini tidak lepas dari beberapa pihak, maka dari itu penulis ingin mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya atas segala bimbingan dan bantuan baik secara langsung maupun tidak langsung kepada:

1. Bapak Dr. HM. Suyanto, MM. selaku ketua STMIK “AMIKOM” Yogyakarta.
2. Bapak Heri Sismoro, M.Kom selaku Dosen Pembimbing yang telah banyak memberikan bimbingan dan arahan dalam pembuatan skripsi ini.
3. Bapak Abas Ali Pangera, Ir, M.Kom selaku ketua jurusan Teknik Informatika.
4. Seluruh dosen – dosen STMIK AMIKOM Yogyakarta yang telah memberikan ilmu pengetahuannya selama masa studi.
5. Bapak Sunarto yang telah memberikan izin bengkel tempatnya sebagai objek penelitian.

6. Semua pihak yang telah membantu dan memberikan dukungannya dalam penyelesaian skripsi ini.

Penulis menyadari sepenuhnya bahwa penyusunan skripsi ini jauh dari kata sempurna, oleh karena itu saran dan kritik yang bersifat membangun sangat diharapkan dan berharap semoga skripsi ini bermanfaat bagi pembaca umumnya dan penulis khususnya.

*Wassalamu'alaikum wr.wb*



Yogyakarta, 15 Juni 2009

Penulis

Mukh Tamim

## DAFTAR ISI

Halaman Persetujuan.....	i
Halaman Pengesahan .....	ii
Halaman Motto .....	iii
Halaman Persembahan.....	iv
Kata Pengantar .....	v
Daftar Isi .....	vii
Daftar Tabel .....	xiv
Daftar Gambar.....	xv
Intisari .....	xvi
Abstract .....	xvii
 <b>BAB I PENDAHULUAN.....</b>	 1
1.1. Latar Belakang Masalah.....	1
1.2 .Rumusan Masalah .....	2
1.3. Batasan Masalah .....	2
1.4. Tujuan Penelitian .....	3
1.5. Manfaat Penelitian .....	3
1.6. Metode Pengumpulan Data.....	4
1.7. Sistematika Penulisan .....	5



<b>BAB II LANDASAN TEORI .....</b>	<b>6</b>
2.1. Dasar Teori.....	6
2.1.1. Konsep Dasar Sistem .....	6
2.1.1.1. Karakteristik Sistem .....	7
2.1.2. Konsep Dasar Informasi.....	9
2.1.2.1. Pengertian Informasi .....	9
2.1.2.2. Kualitas Informasi.....	10
2.1.2.3. Nilai Informasi .....	11
2.1.2.4. Ciri Informasi .....	11
2.1.3. Konsep Dasar Sistem Informasi.....	12
2.1.3.1. Definisi Sistem Informasi .....	12
2.1.3.2. Komponen Sistem Informasi.....	12
2.1.3.3. Sistem Informasi Manajemen .....	14
2.1.3.4. Sistem Informasi Manajemen Bengkel .....	15
2.1.4. Konsep Basis Data .....	15
2.1.4.1. Definisi.....	15
2.1.4.2. Alasan Dan Kegunaan Database .....	16
2.1.4.3. Elemen Database.....	17
2.1.5. Konsep Perancangan Database .....	20
2.1.5.1. Konsep Normalisasi .....	20
2.1.5.2. Entity Relationship Diagram (ERD).....	21
2.1.6. Flowchart .....	24
2.1.6.1. Karakteristik.....	24

2.1.6.2. Alasan Kenapa Flowchart .....	24
2.1.6.3. Pedoman Pembuatan Flowchart .....	25
2.1.6.4. Simbol Flowchart Program .....	26
2.2. Perangkat Lunak Yang Digunakan .....	27
2.2.1. Visual Basic 6.0 .....	27
2.2.2. Pengenalan Ms. Access 2003 .....	29
<b>BAB III ANALISIS DAN PERANCANGAN SISTEM.....</b>	<b>31</b>
3.1 Gambaran Umum Perusahaan.....	31
3.1.1. Sejarah Perusahaan .....	31
3.1.2. Letak Perusahaan .....	32
3.1.3. Visi dan Misi Perusahaan.....	32
3.1.4. Tujuan Perusahaan .....	32
3.1.5 Susunan Organisasi .....	33
3.2 Analis Sistem .....	34
3.2.1. Definisi Masalah .....	34
3.2.2. Analisis Kelemahan Sistem.....	35
3.2.2.1. Kinerja (Performance).....	36
3.2.2.2 Informasi (Information) .....	38
3.2.2.3 Ekonomi (Economic) .....	39
3.2.2.4. Kontrol (Control) .....	40
3.2.2.5. Efisiensi (Efficiency) .....	41
3.2.2.5. Pelayanan (Services) .....	41

3.2.3. Analisis Kebutuhan Informasi.....	42
3.2.4. Analisis Kebutuhan Teknologi.....	43
3.2.5. Analisis Biaya dan Manfaat .....	44
3.2.5.1. Komponen-Komponen Biaya.....	44
3.2.5.2. Komponen-Komponen Manfaat.....	45
3.2.5.3. Metode Analisis Biaya dan Manfaat.....	49
3.2.5.3.1. Metode Periode Pengembalian.....	49
3.2.5.3.2. Metode Pengembalian Investasi.....	50
3.2.5.3.3. Metode Nilai Sekarang Bersih .....	52
3.2.6. Studi Kelayakan .....	54
3.2.6.1. Kelayakan Teknologi .....	55
3.2.6.2. Kelayakan Operasional .....	55
3.2.6.3. Kelayakan Ekonomi .....	56
3.3. Perancangan Sistem .....	57
3.3.1. Rancangan Model .....	57
3.3.2. Flowchart Sistem Yang Diusulkan.....	58
3.3.3. Entity Relationship Diagram (ERD) .....	59
3.4. Perancangan Secara Rinci .....	61
3.4.1. Rancangan Basis Data.....	61
3.4.1.1. Normalisasi .....	61
3.4.1.1.1. Normalisasi Bentuk Pertama.....	62
3.4.1.1.2. Normalisasi Bentuk Kedua .....	63
3.4.1.1.3. Normalisasi Bentuk Ketiga .....	64

3.4.1.2. Hubungan Antar Field.....	65
3.4.1.3. Sistem Perancangan Database.....	65
3.4.1.3.1. Rancangan File Stock Barang .....	66
3.4.1.3.2. Rancangan File Data Supplier.....	66
3.4.1.3.3. Rancangan File Data Barang Masuk.....	61
3.4.1.3.4. Rancangan File Data Barang Keluar.....	61
3.4.1.3.5. Rancangan File Detail Barang Masuk.....	61
3.4.1.3.6. Rancangan File Detail Barang Keluar.....	68
3.4.1.3.7. Rancangan File User Data.....	68
3.4.2. Rancangan Input dan Output.....	68
3.4.2.1. Rancangan Input .....	68
3.4.2.1.1. Rancangan Input Data Barang .....	69
3.4.2.1.2. Rancangan Input Data Pembelian .....	70
3.4.2.1.3. Rancangan Input Data Penjualan .....	71
3.4.2.1.4. Rancangan Input Data Supplier .....	72
3.4.2.1.5. Rancangan Input Passsword.....	72
3.4.2.1.6. Rancangan Input User Editor .....	73
3.4.2.2. Rancangan Output.....	73
3.4.2.2.1. Rancangan Output Data Stock Barang.....	73
3.4.2.2.2. Rancangan Output Data Pembelian .....	74
3.4.2.2.3. Rancangan Output Data Penjualan .....	74

<b>BAB IV IMPLEMENTASI SISTEM .....</b>	<b>75</b>
4.1. Rencana Kegiatan Implementasi.....	75
4.2. Kegiatan Implementasi.....	76
4.2.1. Pemilihan dan Pelatihan Personil.....	76
4.2.1.1. Pemilihan Personil .....	76
4.2.1.2. Pelatihan Personil.....	77
4.2.2. Instalasi Perangkat Keras dan Lunak .....	78
4.2.3. Pengetesan Program.....	78
4.2.4. Pengetesan Sistem.....	79
4.2.5. Konversi Sistem .....	80
4.2.6. Tindak Lanjut Program .....	81
4.2.7. Manual Program.....	81
4.2.7.1. Password .....	82
4.2.7.1.1. Tampilan Menu Password.....	82
4.2.7.1.2. Tampilan Menu User Editor .....	83
4.2.7.2. Menu Utama.....	83
4.2.7.3. Tampilan Input Data .....	84
4.2.7.3.1. Tampilan Input Data Stock Barang.....	84
4.2.7.3.2. Tampilan Input Data Supplier.....	85
4.2.7.3.3. Tampilan Input Data Pembelian .....	86
4.2.7.3.4. Tampilan Input Tambah Data Barang.....	87
4.2.7.3.5. Tampilan Input Data Penjualan.....	88
4.2.7.3.6. Tampilan Input Laporan Pembelian.....	89

4.2.7.3.7. Tampilan Input Laporan Penjualan.....	89
4.2.7.3.8. Tampilan Input Laporan Stock Barang .....	90
4.2.7.4. Tampilan Output Data.....	90
4.2.7.4.1. Tampilan Output Data Pembelian.....	90
4.2.7.4.2. Tampilan Output Data Penjualan .....	91
4.2.7.4.3. Tampilan Output Data Stock Barang .....	92
<b>BAB V PENUTUP.....</b>	<b>94</b>
5.1. Kesimpulan .....	94
5.2. Saran.....	95
<b>DAFTAR PUSTAKA</b>	
<b>LAMPIRAN</b>	

## DAFTAR TABEL

Tabel 3.1 Tabel Perbandingan Sistem Lama Dan Sistem Baru .....	37
Tabel 3.2 Tabel Hardware.....	46
Tabel 3.3 Tabel Software .....	47
Tabel 3.4 Tabel Biaya .....	48
Tabel 3.5 Tabel Hasil Analisis .....	53
Tabel 3.6 Tabel Normalisasi Bentuk Pertama.....	62
Tabel 3.7 Tabel Normalisasi Bentuk Kedua .....	63
Tabel 3.8 Tabel Normalisasi Bentuk Ketiga.....	64
Tabel 3.9 Tabel Stock Barang .....	66
Tabel 3.10 Tabel Supplier .....	66
Tabel 3.11 Tabel Barang Masuk .....	67
Tabel 3.12 Tabel Barang Keluar .....	67
Tabel 3.13 Tabel Detail Barang Masuk .....	67
Tabel 3.14 Tabel Detail Barang Keluar .....	68
Tabel 3.15 Tabel User Data .....	68
Tabel 4.1 Tabel Rencana Kegiatan Implementasi.....	75

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Rancang Bangun Sistem.....	9
Gambar 2.2 Siklus Informasi .....	10
Gambar 2.3 Relationship.....	22
Gambar 2.4 Relationship 1 to 1 .....	23
Gambar 2.5 Relationship 1 to Many .....	23
Gambar 3.1 Susunan Organisasi .....	33
Gambar 3.2 Flowchart Sistem.....	58
Gambar 3.3 ERD (Entity Relationship Diagram) .....	59
Gambar 3.4 Hubungan Antar Field.....	65
Gambar 3.5 Rancangan Input Data Stock Barang .....	69
Gambar 3.6 Rancangan Input Data Pembelian .....	70
Gambar 3.7 Rancangan Input Data Penjualan .....	71
Gambar 3.8 Rancangan Input Data Supplier.....	72
Gambar 3.9 Rancangan Input Password .....	72
Gambar 3.10 Rancangan Input User Editor .....	73
Gambar 3.11 Rancangan Output Stock Barang .....	73
Gambar 3.12 Rancangan Output Pembelian .....	74
Gambar 3.13 Rancangan Output Penjualan .....	74
Gambar 4.1 Tampilan Menu Password.....	82
Gambar 4.2 Tampilan Menu User Editor.....	83
Gambar 4.3 Tampilan Menu Utama.....	84

Gambar 4.4 Tampilan Input Stock Barang .....	84
Gambar 4.5 Tampilan Input Data Supplier .....	85
Gambar 4.6 Tampilan Input Data Pembelian.....	86
Gambar 4.7 Tampilan Input Tambah Data Barang .....	87
Gambar 4.8 Tampilan Input Data Penjualan.....	88
Gambar 4.9 Tampilan Form Laporan Data Pembelian .....	89
Gambar 4.10 Tampilan Form Laporan Data Penjualan .....	89
Gambar 4.11 Tampilan Form Laporan Data Stock Barang .....	90
Gambar 4.12 Tampilan Output Data Pembelian .....	91
Gambar 4.13 Tampilan Output Data Penjualan .....	92
Gambar 4.14 Tampilan Output Data Stock Barang .....	93



## **INTISARI**

Perkembangan ilmu teknologi semakin pesat, khususnya teknologi informasi. Seiring perkembangan sistem informasi yang selalu mengikuti perkembangan teknologi informasi. Perkembangan teknologi terbaru selalu menggunakan media terbaru pula dalam pengolahan data. Misal Visual Basic 6.0 dan yang lainnya. Microsoft Visual Basic 6.0 bisa berhubungan dengan media lainnya seperti Microsoft Acces.

Selama ini media pengolahan data pada bengkel Evinn Motor Kebumen, masih menggunakan sistem manual, sehingga dalam pelaksanaannya masih terdapat kendala-kendala, kendala yang timbul misalnya dalam segi efisiensi waktu, secara tidak langsung mengurangi kecepatan dalam proses operasional khususnya pada saat pengecekan persediaan atau stock barang dagangan. Maka untuk memenuhi hal tersebut ditawarkan sebuah perluasan sistem informasi yang dapat melengkapi sistem lama, dengan memanfaatkan Microsoft Visual Basic 6.0 sebagai sarana pengolahan data pada Bengkel Evinn Motor Kebumen. Khususnya dalam pengolahan data keluar masuknya barang dapat menghasilkan informasi yang tepat dan akurat.

Berkaitan dengan hal diatas peneliti menyimpulkan bahwa kelebihan sistem terkomputerisasi dibandingkan sistem yang ada saat ini (manual) yaitu Dapat mempercepat proses pencatatan dan pengolahan data., Mampu menyajikan informasi yang lebih berkualitas sehingga memudahkan dalam pengambilan keputusan., Efisiensi waktu, tenaga, pikiran dan biaya dalam proses pencatatan, pencarian data dan pembuatan laporan, sehingga laporan yang hasilkan lebih tepat waktu, akurat dan relevan bagi penerima informasi terakhir. Dengan adanya sistem yang diusulkan ini, diharapkan kegiatan pencatatan, pencarian data serta pembuatan laporan bengkel akan lebih efektif dan efisien. Sehingga pelayanan terhadap konsumen dapat ditingkatkan.

Kata-Kunci: Sistem informasi, Teknologi informasi, Sistem Terkomputerisasi, Microsoft Visusal Basic 6.0, Microsoft Acces.

## **ABSTRACT**

*Technological knowledge developing gets quick, notably technological information. Along with information system developing that does ever follow information technology developing. Recent technological developing always utilize media the newest one too in data processing. For example Visual Basic 6.0. and another one. Visual Basic Microsoft 6.0 can be engaged another medias as Acces's Microsoft.*

*All this time data processing media on Evinn's workshop kebumen's Motor, still mengguanakan manual system, so in its performing is still available constraint, evoked constraint misalnnya in time efficiency facet, indirectly reduce speed in processes operational in particular upon stockpiling checking or merchandise stock. Therefore for meeting that thing is on the market one information system extension that can complete long time system, with utilizes Microsoft Visual Basic 6.0 as medium of data processings on Evinn's Workshop kebumen's Motor. Notably deep data processing goes in and out it goods can result information in point and accurate.*

*Get bearing with thing upon researcher concludes that system excess is computerized than current aught system (manual) which is Gets to hasten data.'s registry and processing process, Can present more information qualified so making easy deep decision making, Time efficiency, energy, think and cost in processes registry, sought after data and pembuatan is reporting, so reporting that results more timely, accurate and relevant for last information receiver. With marks sense proposed system it, expected by registry activity, sought after data and workshop reporting makings will more effective and efficient. So service to consumer can be increased.*

*Keyword:* *Information system, Information technology , System computerized, Microsoft Visual Basic 6.0, Microsoft Acces*