

# BAB I

## PENDAHULUAN

### 1.1 Latar Belakang Masalah

Di era globalisasi sekarang ini masyarakat semakin menuntut tersedianya kemudahan-kemudahan di segala bidang yang mampu menunjang berbagai bidang usaha. Untuk mendukung kemajuan itu semua, sangat diperlukan suatu pertukaran informasi atau komunikasi yang lebih cepat, kapan saja dan di manapun mereka berada. Untuk itu manusia akan mengupayakan seoptimal mungkin kemampuan yang ada padanya untuk berkomunikasi. Akan tetapi usaha tersebut terbentur pada keterbatasan manusia, baik dari segi fisik maupun mental.

BIDOKKES Yogyakarta adalah salah satu divisi di kepolisian yang bergerak di bidang kesehatan. Sistem secara manual yang ada di kantor BIDOKKES menyebabkan kurang efisiennya waktu dalam hal laporan ketersediaan obat. Lamanya pencarian suatu obat dan kurang akuratnya jumlah obat menyebabkan tidak sesuainya data obat di gudang dan di laporan sehingga mengurangi tingkat efektifitas kerja.

Dengan hal tersebut diatas yang melatar belakangi untuk mengajukan judul "**Aplikasi Persediaan Obat pada BIDOKKES Yogyakarta**". Dengan adanya sistem baru ini setidaknya akan bisa sedikit menutupi kekurangan yang ada pada instansi. Sehingga diharapkan dengan adanya sistem yang baru ini keefektifan dan keefisienan waktu dan tenaga akan tercapai dan pelayanannya akan lebih baik lagi.

## 1.2 Rumusan Masalah

Dari penjelasan di atas maka dapat dirumuskan permasalahan pokok yaitu

:

- 1) Bagaimanakah perancangan dan implementasi sistem persediaan obat pada BIDOKKES Yogyakarta ?
- 2) Apakah dengan meimplementasikan sistem persediaan obat pada BIDOKKES Yogyakarta dapat memberikan informasi yang cepat dan akurat?

## 1.3 Batasan Masalah

Batasan masalah dari penelitian sistem informasi persediaan obat pada BIDOKKES Yogyakarta ini adalah :

1. Fasilitas yang tersedia adalah pemasukan (menambah dan mengubah data obat) , pengeluaran (mengurangi data obat), serta laporan ( laporan pemasukan dan pengeluaran data obat).
2. *User*, meliputi :
  - a. Karyawan BIDOKKES Yogyakarta
3. *Software* yang digunakan dalam pembuatan sistem adalah :
  - a. *Database* yang digunakan adalah *MySQL 5.0.21*.
  - b. Prangkat lunak yang digunakan untuk pengembangan adalah *NetBeans IDE 6.9.1*.
4. Laporan-laporan meliputi :
  - a. Laporan *stock* pemasukan obat.

- b. Laporan *stock* pengeluaran obat( obat keluar )
5. Aplikasi yang dibuat hanya untuk satu komputer atau *stand alone* dan belum terhubung dengan jaringan komputer.

#### 1.4 Tujuan Penelitian

Tujuan diadakannya penelitian ini adalah sebagai berikut :

1. Untuk memberikan solusi kepada pimpinan untuk mengambil keputusan dari pengolahan data dan penyediaan informasi yang ada.
2. Untuk memberikan informasi dan meningkatkan kualitas informasi yang lebih cepat dan akurat.
3. Untuk mengetahui bagaimana merancang sistem informasi persediaan obat guna mengatasi kesalahan jumlah data obat di gudang dan di laporan.
4. Memberikan sistem yang lebih praktis bagi BIDOKKES Yogyakarta khususnya dalam bidang sistem informasi penyimpanan dan penerapan teknologi komputer.

#### 1.5 Manfaat Penelitian

Adapun manfaat penelitian adalah sebagai berikut :

1. Bagi Penulis

Dengan pelaksanaan penelitian ini diharapkan dapat memperkaya pengetahuan tentang bagaimana merancang perangkat lunak.

## 2. Bagi Perusahaan

Di harapkan instansi BIDOKKES Yogyakarta mempersiapkan sistem informasi berbasis komputer agar dapat menambah efisiensi dan menunjang aktivitas instansi.

## 3. Manfaat dari Program

Dapat memberikan kemudahan dalam melakukan proses pengolahan data obat bagi pihak instansi.

## 4. Manfaat terhadap Dunia Akademik

Sebagai bahan masukan atau referensi.

### **1.6 Metode Pengumpulan Data**

Pada penyusunan skripsi ini, penulis mengumpulkan data menggunakan beberapa metode diantaranya :

#### 1. Metode Observasi

Merupakan suatu metode yang dilakukan dengan cara mengadakan pengamatan secara langsung terhadap seluruh kegiatan dengan cermat dan sistematis.

#### 2. Metode Kepustakaan

Dilakukan dengan mengambil beberapa referensi yang berhubungan dengan masalah yang diteliti.

#### 3. Metode Wawancara

Dilakukan dengan mengadakan tanya jawab dengan pihak – pihak yang berkepentingan yang terkait dengan pencarian informasi

atau penelitian dengan cara mengajukan pertanyaan- pertanyaan sesuai dengan masalah yang akan di pecahkan.

### 1.7 Sistematika Penulisan

Untuk mempermudah penulisan dan pembahasan skripsi ini ditulis secara sistematis sebagai berikut:

#### **BAB I PENDAHULUAN**

Bab ini membahas tentang Latar Belakang Masalah, Batasan Masalah, Rumusan Masalah, Tujuan dan Manfaat Penelitian, Sistematika Penulisan.

#### **BAB II LANDASAN TEORI**

Bab ini menguraikan dan menjelaskan teori-teori yang mendasari penulisan.

#### **BAB III PERANCANGAN SISTEM**

Bab ini membahas tinjauan umum, perancangan sistem yang sedang berjalan, serta sistem yang diusulkan.

#### **BAB IV IMPLEMENTASI DAN PEMBAHASAN**

Membahas tentang uji coba sistem, manual program, manual instalasi, pemeliharaan sistem dan pembahasan.

#### **BAB V PENUTUP**

Berisi kesimpulan dan saran.